



## ООО «ИПК ФЕРРУМ ГАРАНТ»

Россия, САМАРА, ул. СОЛНЕЧНАЯ, 26 Б, ЭТАЖ 4, ОФИС 4

Тел.: (846) 972-96-36, (846) 972-98-48

[WWW.FERRUM-GARANT.RU](http://WWW.FERRUM-GARANT.RU)

E-MAIL: [ferrumgarant@mail.ru](mailto:ferrumgarant@mail.ru)

Производственно – коммерческое предприятие ООО «ИПК Феррум гарант», производитель строительного оборудования и стальных конструкции для промышленных зданий и гражданского строительства предлагает Вам рассмотреть условия поставки бетонорастворосмесительной установки FERRUM MIX 60ST, производительностью 50-60 м<sup>3</sup>/час по готовому бетону.

Бетонорастворосмесительная установка FERRUM MIX 60ST – технологическое оборудование, предназначенное для изготовления бетонных и цементно-растворных смесей. Климатическое исполнение установки – У, категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69. Установка рассчитана на эксплуатацию в районах с умеренным климатом, при ветровой нагрузке до 55 кг/м<sup>2</sup>, снеговой нагрузке до 320 кг/м<sup>2</sup>.



Бетонный завод FERRUM MIX 60ST

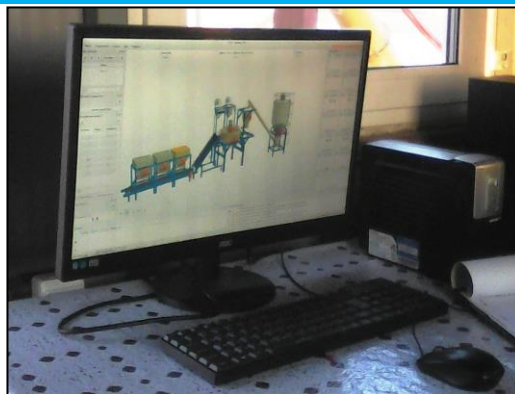
### Технические характеристики

|   |                 |
|---|-----------------|
| Производительность, м <sup>3</sup> /ч                         | 50-60           |
| Количество фракций инертных заполнителей, шт.                 | 3               |
| Вместимость складов инертных заполнителей, шт.×м <sup>3</sup> | 3 × 5    3 × 17 |
| Установленная мощность лето, кВт                              | 91              |
| Удельный расход воды в рабочем режиме, м <sup>3</sup> /ч      | 12              |
| Режим работы  | автомат         |
| Климатическое исполнение                                      | От +40° до 0°С  |
| Габаритные размеры, мм  | 14900           |
| - длина   | 11055           |
| - ширина  | 11175           |
| - высота  |                 |

№



**FERRUM MIX  
60ST**



**Комплектация «МИНИМУМ»**

|   |   |   |
|---|---|---|
| 1 | <b>Опорная металлическая конструкция</b><br>Монтаж на болтовых соединениях. Покраска в любой цвет.  | 1 |
| 2 | <b>Смеситель принудительного действия ВР-1500 (1500/1000л)</b><br>Производство РФ. Удобен в обслуживании. Качество и надёжность.  | 1 |
| 3 | <b>Дозатор для цемента (0 – 700 кг)</b><br>Вибратор РФ. Затвор и привод - WAM Италия.<br>Электронная система взвешивания (Тензометрические датчики РФ).   | 1 |
| 4 | <b>Дозатор для воды (0 – 300 кг)</b><br>Затвор и привод - WAM Италия.<br>Электронная система взвешивания (Тензометрические датчики РФ).   | 1 |
| 5 | <b>Дозатор для жидких хим.добавок (10л)</b><br>Затвор и привод - Samozzi Италия.<br>Электронная система взвешивания (Тензометрические датчики РФ).<br>Насос подачи и трубопровод жидкой хим.добавки.  | 1 |
| 6 | <b>Конвейер-дозатор инертных материалов</b><br>Производство РФ. Приводной барабан с футеровкой. Ролики d 89мм. Вибратор.<br>Конвейерная лента цельная, изготовленная кольцом.<br>Мотор-редуктор РФ. Устройство плавного пуска.<br>Электронная система взвешивания (Тензометрические датчики РФ)   | 1 |
| 7 | <b>Основной (наклонный) конвейер</b><br>Производство РФ. Приводной барабан с футеровкой. Ролики d 89мм.<br>Конвейерная лента цельная, изготовленная кольцом.<br>Мотор-редуктор РФ. Устройство плавного пуска.   | 1 |
| 8 | <b>Автоматизированная система управления</b><br>Автоматическое производство смесей "одним нажатием кнопки".<br>Неограниченное кол-во рецептов. Ведение архива. Статистика для 1С.<br>Визуализация и контроль технологического процесса на мониторе.<br>Автоматическое разрешение ряда нештатных ситуаций.<br>Автоматическая корректировка весовых доз компонентов следующих замесов по результатам уже выполненных замесов. Оперативная корректировка весовых соотношений инертных при изменении их влажности.<br>Управление любыми вспомогательными механизмами в ручном и авто-режиме (управление фильтрами, вибраторами, аэрацией, и пр.)<br>Автоматическая система упреждения при дозировании компонентов с учетом скорости расхода материалов и по результатам прежних замесов.<br>Ноутбук с программой управления. Удаленное обновление ПО. | 1 |

|  |   |           |
|--|---|-----------|
| 9  | <b>Пневматическая система, Samozzi (Италия)</b><br>Пневматические цилиндры повышенного ресурса. Модули подготовки воздуха – влагоотделители. Аварийный клапан сброса давления. Необходимые манометры и регуляторы давления.<br>Все магистральные трубы уложены в кабель-каналы.                         | 1         |
| 10   | <b>Устройство сжатого воздуха (компрессор)</b><br>Производство РФ. Прост и неприхотлив в обслуживании.  | 1         |
| 11   | <b>Бункера инертных материалов (3 × 5 м<sup>3</sup> ; 3 × 17 м<sup>3</sup>)</b><br>Расположение «в линию» или «углом» на выбор.<br>Удобство загрузки любым погрузчиком.<br>Ширина каждого бункера превышает 3м. Высота загрузки 2,5м.<br>Пневматические цилиндры заслонок Samozzi Италия. Вибраторы РФ. | 1         |
| 12   | <b>Система электроснабжения (Россия)</b><br>Шкаф управления с контроллерами серии K100.<br>Шкаф силовой с пуско-регулирующей аппаратурой Schneider Electric.<br>Все электрические провода уложены в кабель-каналы и гофры.  | 1         |
| 13   | <b>Кабина оператора</b><br>Обшита сэндвич-панелями. Дверь с окном.  | 1         |
| Стоимость установки в комплектации «МИНИМУМ» (поз. 1 – 13)<br><b>с блоком дозирования инертных материалов 3 х 5 м<sup>3</sup></b><br>с шеф-монтажом, пуско-наладкой и обучением персонала Заказчика  |   | 4 570 000 |
| Стоимость установки в комплектации «МИНИМУМ» (поз. 1 – 13)<br><b>с блоком дозирования инертных материалов 3 х 17 м<sup>3</sup></b><br>с шеф-монтажом, пуско-наладкой и обучением персонала Заказчика |   | 4 720 000 |
| <b>Дополнительные опции</b>  |   |           |
| 14   | Емкость воды 3м <sup>3</sup>  | 26 000    |
| 15   | Автоматическая система подогрева и поддержания заданной температуры воды (блоктэны - 3шт)   | 41 000    |
| 16   | Насос подачи воды Lowara FCE65-160/75   | 77 000    |
| 17   | Трубопровод подачи воды в дозатор   | 15 000    |
| 18   | Станция водоснабжения для заправки автобетоновозов GRN4661BQBE Grundfos hidrojet JP6-50   | 38 500    |
| 19   | Трубопровод заправки автобетоновозов  | 10 000    |
| 20   | Зимний пакет (доп.металлоконструкция, обшивка сэндвич, тепловентилляторы)   | 1 000 000 |
| <b>Склады цемента</b>  |   |           |
| 21   | Растариватель биг-бэгов   | 300 000   |
| 22   | Металлическая разборная конструкция склада цемента вместимостью 60т   | 630 000   |
| 23   | Металлическая разборная конструкция склада цемента вместимостью 80т   | 730 000   |
| 24   | Металлическая разборная конструкция склада цемента вместимостью 100т  | 820 000   |
| <b>Оборудование для склада цемента</b>   |   |           |
| 25   | Шнек WAM ES d=219мм, L=10м  | 230 000   |
| 26   | Фильтр WAM с пневмоочисткой Sillotop R01 с установочным кольцом UNF8001   | 110 000   |
| 27   | Затвор WAM дисковый V2FS300SN с ручным силовым приводом SM4   | 13 000    |
| 28   | Система аэрации WAM (комплект: 8 форсунок, фитинги и трубка)  | 17 000    |
| 29   | Индикаторы уровня WAM ILTC0 (верхний и нижний уровни)   | 18 000    |
| 30   | Клапан разгрузочный WAM VCP2731C с установочным кольцом   | 15 000    |
| Стоимость комплекта (поз. 25 – 30)   |   | 403 000   |
| <b>Все цены указаны в рублях</b>   |   |           |

## Условия и сроки поставки

1. Срок изготовления FERRUM MIX 60ST составляет 50 календарных дней. Срок изготовления исчисляется с момента поступления денежных средств на расчётный счёт Изготовителя.
2. Доставка установки осуществляется силами и за счёт Заказчика. Отгрузка установки в комплектации «МИНИМУМ» с трехкомпонентным блоком дозирования инертных материалов производится двумя евро-фурами. Доставка любого склада цемента осуществляется одним автомобилем (длина кузова 6м).
3. Оплата производится в 4 этапа.
  - 1-й платеж – 55 % от суммы Договора в течение 5 банковских дней с момента подписания Договора.
  - 2-й платеж – 30% от суммы Договора в течение 25 банковских дней с момента подписания Договора.
  - 3-й платеж – 10% от суммы Договора в течение 5 банковских дней с момента уведомления о готовности оборудования к отгрузке.
  - 4-й платеж – 5% от суммы Договора в течение 5 банковских дней с момента подписания Акта ввода в эксплуатацию оборудования.
4. Работы по изготовлению бетонного основания выполняются силами и за счёт Заказчика в соответствии с техническим заданием Изготовителя
5. Подвод коммуникаций выполняется силами и за счёт Заказчика в соответствии с техническим заданием Исполнителя (удельный расход воды в рабочем режиме  $6\text{ м}^3/\text{ч}$ ; медный кабель питания установки, сечением не менее  $50\text{ мм}^2$ ).
6. Ориентировочный срок монтажа составляет 5 календарных дней с момента доставки оборудования на место монтажа. Грузоподъемные механизмы для разгрузки и монтажа оборудования и рабочая сила в количестве трех – четырех человек предоставляются силами и за счёт Заказчика. Необходимая техника: автокран грузоподъемностью 25 т – 5 машино-смен; автогидроподъемник – 2 машино-смены.
7. Срок проведения пусконаладочных работ – 3 календарных дня.
8. Срок обучения персонала Заказчика – 2 календарных дня.
9. Гарантийный срок на металлоконструкцию – 24 месяца, на комплектующие изделия – согласно паспортов заводов изготовителей со дня подписания Акта ввода в эксплуатацию. По окончании гарантийного срока БРСУ принимается на сервисное обслуживание.



Монтаж бетонного завода FERRUM MIX 60ST

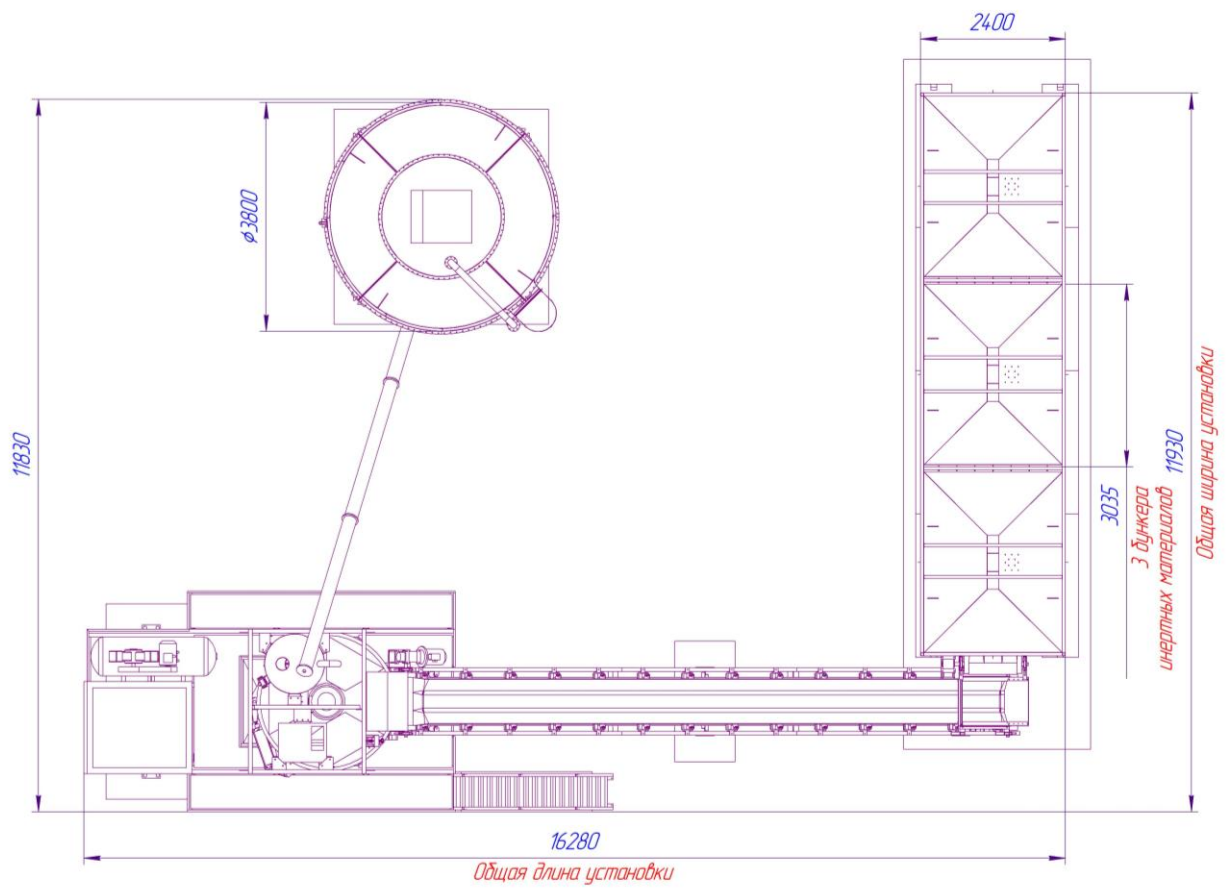
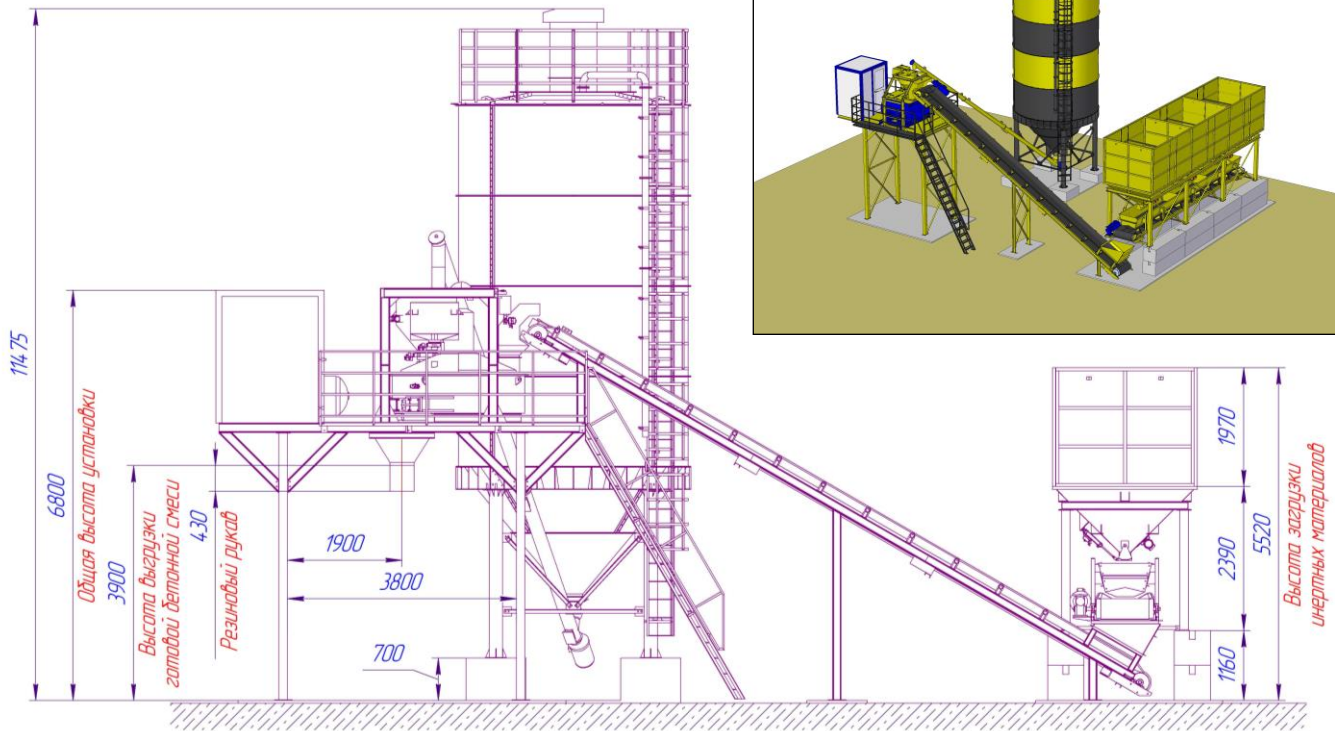


СХЕМА FERRUM MIX 60ST + СЦР-100 + БДИМ-3x17